

Number/Numero	0476-CPR-0021	Replaces/Sostituisce	/
Issued/Emesso	01-06-2016	First edition/Prima edizione	01-06-2016
Contract n./Contratto n.	CPR 21	Rep. number/numero report	CPR21_110416 M120
		Page/Pagina	1 / 2

Kiwa Cermet Italia S.p.A. N.B. 0476

Certificate of conformity of the factory production control

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

In compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulations or CPR), this certificate applies to the construction products, described on the following pages, produced by or for:

In conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (il Regolamento sui Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione, indicati nelle pagine seguenti, fabbricati da o per:

METALTECNICA S.r.l.

C.da S. Alfonso, 49

85045 Lauria (PZ) Italy

and produced in the manufacturing plant identified by the address or Kiwa Cermet Italia S.p.A. code:

e fabbricati nello stabilimento di produzione identificato dall'indirizzo o dal codice Kiwa Cermet Italia S.p.A.:

C.da S. Alfonso, 49

85045 Lauria (PZ) Italy

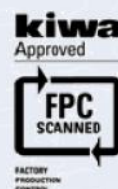
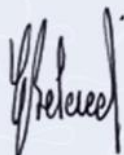
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:/Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ for the performance set out in this certificate are applied and that/ sotto il sistema 2+ per le prestazioni riportate nel presente certificato sono applicate e che

the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances/ il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i prescritti requisiti per tali prestazioni.

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



Organismo Notificato n. 0476

Certificate

Number/Numero	0476-CPR-0021	Replaces/Sostituisce	/
Issued/Emesso	01-06-2016	First edition/Prima edizione	01-06-2016
Contract n./Contratto n.	CPR 21	Rep. number/numero report	CPR21_110416 M120
		Page/Pagina	2 / 2

This certificate is applied to the following construction products: *Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:*

PRODUCTS / PRODOTTO: Steel Structural components / *Elementi strutturali in acciaio*

SPECIFICATION / SPECIFICHE:

Applicable Execution class and implemented level for the management system in welding / Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato (see EN 1090-2 and/or EN 1090-3 § 4.1.2 and 7.1, and Annex B):

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
<input type="checkbox"/> ISO 3834-4	<input checked="" type="checkbox"/> ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2

Applicable method for declaration of properties of structural components / Metodo per la dichiarazione delle proprietà dei componenti strutturali (see EN 1090-1 Annex A and Annex ZA):

PPCS / Progettazione Esterna	MPCS / Progettazione Interna		
<input checked="" type="checkbox"/> Method / Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 1	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 2	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 3b

Range of application / Campo di applicazione

Processes according to EN ISO 4063 / <i>Processi in accordo alla EN ISO 4063</i>	Materials according to ISO/TR15608 / <i>Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>	Thickness / Spessori (mm)	Diameter / Diametri (mm)	Remarks / Note
135	1.2	3 ÷ 12 5	-	FW sl FW ml

Welding coordinator / Coordinatore della saldatura

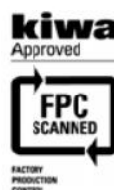
GIUSEPPE COSENTINO (Internal staff / *Interno*) Level / *di Liv. B* - Born / *Nato il 12-06-1987*

Notes / *Note:*

/

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.

Questo certificato rimane valido fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica.



Organismo Notificato n. 0476